

Sobre a ABAL

A Associação Brasileira do Alumínio (ABAL), entidade fundada em 1970, **representa a cadeia produtiva do alumínio**, congregando empresas que atuam desde a mineração de bauxita, produção de alumina, alumínio primário, transformação de produtos semimanufaturados e manufaturados, até a reciclagem do metal.



Mineração



Refinaria



Fundição



Transformação



Aplicação



Reciclagem

A ABAL busca promover a competitividade do setor; elaborar de estudos técnicos e de mercado; fomentar padrões de saúde e segurança do trabalho; melhores práticas ambientais; e representar o setor nos diversos fóruns de discussão.

Alumínio na Economia

Devido às suas propriedades únicas, como leveza, resistência mecânica e à corrosão, alta condutividade e reciclabilidade, o alumínio é fundamental para a economia moderna, pois ele é um aliado estratégico à descarbonização de diversos setores consumidores.

Energia



Leve e altamente condutivo, o alumínio viabiliza a expansão rápida e econômica de linhas de transmissão. Ideal para aplicações em painéis solares, turbinas e baterias.

Construção Civil



Versátil, resistente e durável, melhora o desempenho térmico e luminoso, reduzindo o consumo de energia, permitindo construções mais sustentáveis e com baixa pegada de carbono.

Defesa



Utilizado em várias aplicações militares, como veículos blindados, aeronaves, navios e estruturas móveis, essencial para manutenção da soberania e segurança.

Material Estratégico

Transportes



Veículos mais seguros, leves e eficientes. Sua aplicação em aviões, trens e caminhões, e veículos leves melhora a autonomia, a economia de combustível por ton/km e a redução de emissões.

Bens de Consumo



Flexível, resistente, agrega elegância, durabilidade e alta performance aos produtos. Além de aumentar o ciclo de vida, permite a reciclagem infinita dos produtos.

Embalagens



Permite melhor conservação de alimentos, bebidas, medicamentos e cosméticos reduzindo desperdícios e oferecendo melhor circularidade.

Importância do setor para o Brasil

Empregos
+500mil

Participação no PIB
6,4%

Faturamento
R\$ 159,3bi

Investimentos em 2024
R\$ 6,4bi

Impostos pagos
R\$ 53,8bi

Superávit Comercial
US\$ 3,4bi



4ª maior produção de
bauxita do mundo

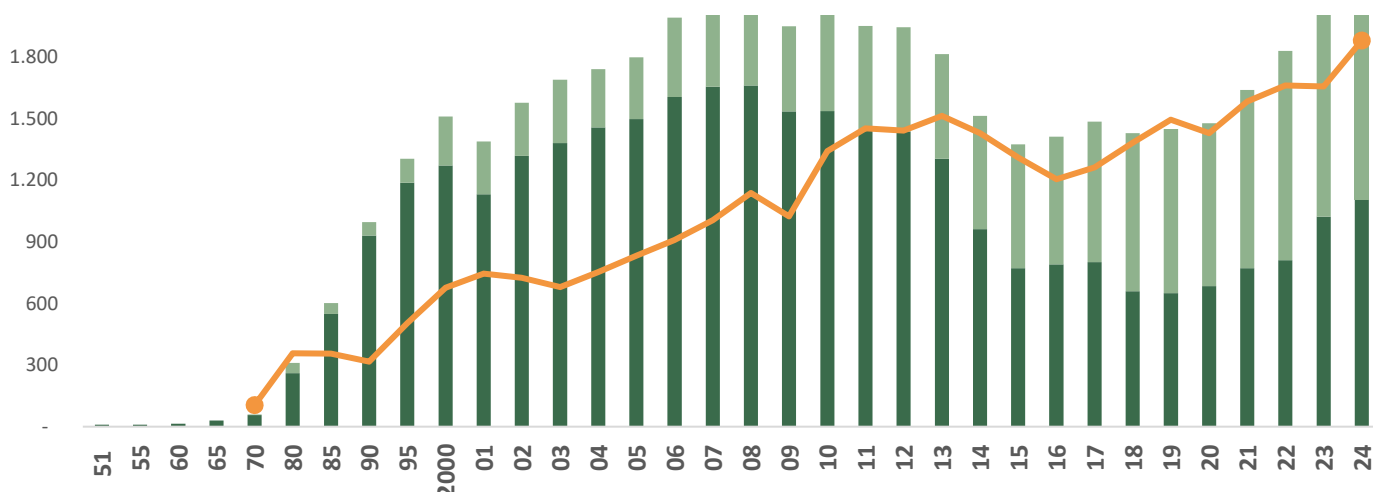


3ª maior produto de
alumina do mundo



9ª maior produtor
de alumínio primário

Produção



Consumo de produtos de
transformados em 2024

1.880 mil ton

Produção de Alumínio
Primário em 2024

1.109 mil ton

Sucata Recuperada
em 2024

1.070 mil ton

Mercado Consumidor – Brasil e Mundo



8,8
kg/hab
Per capita

57,3%
do consumo de produtos
tem alumínio reciclado

Brasil é um
dos líderes
globais de
reciclagem de
alumínio



Embalagens
32,5%

Constr. Civil
17,7%

Transportes
16,3%

Elettricidade
12,2%

Bens de Cons.
10,2%

Máq. e Equip.
1,9%

Transportes
26%

Contr. Civil
21%

Elettricidade
16%

Embalagens
15%

Máq. e Equip.
11%

Bens de Cons.
6%



22,4
kg/hab
Per capita

28,8%
média mundial do índice de
reciclagem de alumínio

Intensidade carbônica do alumínio brasileiro é diferencial

Os esforços empreendidos pela indústria do alumínio no Brasil na redução de suas emissões também **contribuem para o alcance dos compromissos de redução do país e de setores industriais estratégicos** na transição para uma economia de baixo carbono.

-3,3x

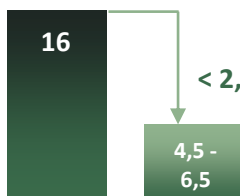
A intensidade
carbônica do
alumínio brasileiro é
3,3x **menor que a
média mundial**



ALUMÍNIO PRIMÁRIO

REDUÇÃO

(ton CO₂e/ton Alumínio Primário)*



Média
Global

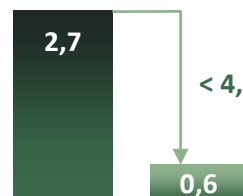
Brasil



ALUMINA

REFINARIA

(ton CO₂e/ton Alumina)*



Média
Global

Brasil



Av. Dr. Cardoso de Melo, 1.308 – 4º andar – Vila Olímpia, São Paulo – SP, 04548-004
Telefone: +55 11 5904-6450
www.abal.org.br